

## ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Специальность 0911000 «Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт электрического и электромеханического оборудования» (по видам)**

**Квалификация: 0911044 Прикладной бакалавр технической эксплуатации, обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования**

**Нормативный срок обучения 2 года 10 мес.  
на базе общего среднего образования**

Индекс	Модули и виды учебной деятельности	Кол-во кредитов	Форма контроля		Объем учебного времени (часы)							Распределение по курсам
			Экзамен	Дифференцированный зачет	всего часов	по видам обучения			по формам организации обучения			
						Теоретическое обучение	Лабораторно-практические работы,	производственное обучение	Аудит-х, контактных	СРО		
										СРОП	СРОС	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>БМ</b>	<b>Базовые модули</b>	<b>26</b>			<b>780</b>				+	+	+	
	1. Обязательный компонент	<b>20</b>			<b>600</b>	<b>295</b>	<b>305</b>		<b>260</b>	<b>260</b>	<b>80</b>	<b>1-3</b>
БМ 01	Применение профессиональной лексики в сфере профессиональной деятельности	+		+	+	+	+	-	+	+	+	<b>1.</b>
БМ 02	Применение информационно-	+		+	+	+	+	-	+	+	+	<b>1.</b>

	коммуникативных технологии											
БМ 03	Развитие и совершенствование физических качеств	+		+	+	+	+	-	+	+		<i>1-3.</i>
БМ 04	Понимание современной истории, роли и места Казахстана в мировом сообществе	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	<i>1.</i>
БМ 05	Применение базовых знаний экономики и знаний трудового законодательства для защиты прав в профессиональной деятельности	+		+	+	+	-	-	+	+	+	<i>2.</i>
БМ 06	Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе	+		+	+	+	-	-	+	+	+	<i>2.</i>
	<b>2. Компонент по выбору*</b>	<b>6</b>			<b>180</b>				+	+	+	<b>2-3.</b>
	<b>Профессиональные модули, в том числе производственное обучение и профессиональная практика</b>	<b>140</b>			<b>4200</b>	+	+	<b>2070</b>	+	+	+	
	<b>Профессиональные модули по рабочим квалификациям</b>											
	1. Обязательный компонент	<b>34</b>			<b>1020</b>	+	+	<b>600</b>	+	+	+	
	<i>Квалификация "091102 2 Электрослесарь (слесарь) дежурный по ремонту оборудования "</i>	<b>20</b>			<b>600</b>	+	+	<b>360</b>	<b>255</b>	<b>255</b>	<b>90</b>	
ПМ 01	Проведение слесарных и сборочно-сборочных работ	+	+		+	+	+	+	+	+	+	<i>1.</i>
ПМ 02	Монтаж силовых и осветительных электроустановок	+	+	+	+	+	+		+	+	+	<i>1.</i>
ПМ 03	Ремонт силового и осветительного оборудования (измерения)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	<i>1.</i>
	<i>Квалификация "091103 2 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования"</i>	<b>14</b>			<b>420</b>	+	+	<b>240</b>	<b>60</b>	<b>296</b>	<b>64</b>	<i>1.</i>

ПМ 04	Техническое обслуживание цехового электрического и электромеханического оборудования	+	+		+	+	+	+	+	+	+	1.
ПМ 05	Предупреждение и устранение аварий и неполадок электрооборудования	+	+		+	+	+	+	+	+	+	1.
	2. Компонент по выбору*	<b>10</b>			<b>300</b>	+	+	+	+	+	+	<b>1</b>
	<b>Профессиональные модули</b> <i>Квалификация "0911044 - "Прикладной бакалавр технической эксплуатации, обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования"</i>	<b>96</b>			<b>2880</b>	+	+	+	+	+	+	<b>2-3</b>
	1. Обязательный компонент	<b>85</b>			<b>2550</b>	+	+	<b>1470</b>	<b>425</b>	<b>1573</b>	<b>552</b>	
ПМ 06	Применение основных законов естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+		+	+	+	2.
ПМ 07	Определение показателей надежности и качества электрической энергии в системах электроснабжения.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	2.
ПМ 08	Организация и выполнение работ по эксплуатации, наладке и ремонту электрического и электромеханического оборудования	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	2.
ПМ 09	Применение электропривода в современных технологиях	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	3.
ПМ 10	Автоматизация робототехнических комплексов и установок	+	+	+	+	+	+		+	+	+	3
ПМ 11	Организация деятельности производственного подразделения	+	+		+	+	+	+	+	+	+	3
ПМ 12	Внедрение нетрадиционных источников электроэнергии	+	+		+	+	+		+	+	+	3
ПП	Преддипломная практика	+			+			+		+		3

ДП	Дипломное проектирование*	+			+			+	+	+	+	3
	2. Компонент по выбору*	11			330	+	+	+	+	+	+	1-3.
ПА	Промежуточная аттестация	11			330				324		6	1-3.
ИА	Итоговая аттестация	3			90				72		18	3.
	<b>Итого на обязательное обучение:</b>	<b>180</b>			<b>5400</b>	+	+	+	<b>4320</b>		<b>1080</b>	
К	Консультация	10			300							
Ф	Факультативные занятия	11			330							
	<b>ВСЕГО:</b>				<b>6030</b>							

Примечание:

\* При проведении итоговой аттестации в форме экзамена, часы дипломного проектирования перераспределяются в профессиональные модули.

\*\* Компонент по выбору учитывает специфику социально-экономического развития конкретного региона и потребности рынка труда, а также индивидуальные интересы самого обучающегося. Компонент по выбору формируется по предложениям работодателей и партнеров организации образования, предметно-цикловых комиссий/кафедр.

БМ – базовые модули;

ПМ - профессиональные модули;

ДП - дипломное проектирование;

ПА - промежуточная аттестация;

ИА - итоговая аттестация;

К - консультации;

Ф - факультативы.

## **ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**Специальность 0911000 «Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт электрического и электромеханического оборудования» (по видам)**

**Квалификация:** 0911044 Прикладной бакалавр технической эксплуатации, обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования

**Нормативный срок обучения 1 год 10 мес.  
на базе технического и профессионального образования**

Индекс	Модули и виды учебной деятельности	Кол-во кредитов	Форма контроля		Объем учебного времени (часы)								Распределение по курсам
			Экзамен	Дифференцированный зачет	всего часов	по видам обучения			по формам организации обучения				
						Теоретическое обучение	Лабораторно-практические работы, курсовые проекты и работы	Производственное обучение и Профессиональная практика	Аудит-х, контактных	СРО			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
<i>Квалификация "0902044 - Прикладной бакалавр электроснабжения"</i>													
<b>БМ</b>	<b>Базовые модули</b>	<b>15</b>			<b>450</b>				+	+	+		
	1. Обязательный компонент	<b>12</b>			<b>360</b>	+	+		<b>170</b>	<b>110</b>	<b>80</b>		
БМ 03	Развитие и совершенствование физических качеств	+	+		+				+	+	+	1-2.	
БМ 05	Применение базовых знаний экономики в профессиональной деятельности	+	+	+	+				+	+	+	1.	

БМ 06	Применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе	+	+		+				+	+	+	1
	<b>2. Компонент по выбору*</b>	<b>3</b>			<b>90</b>				+	+	+	1-2.
	<b>Профессиональные модули, в том числе производственное обучение и профессиональная практика</b>	<b>96</b>			<b>2880</b>	+	+	+	+	+	+	
	1. Обязательный компонент	<b>85</b>			<b>2550</b>	<b>480</b>	<b>600</b>	<b>1470</b>	<b>425</b>	<b>1573</b>	<b>522</b>	
ПМ 06	Применение основных законов естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности	+	+	+	+	+	+		+	+	+	1
ПМ 07	Определение показателей надежности и качества электрической энергии в системах электроснабжения.	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1
ПМ 08	Организация и выполнение работ по эксплуатации, наладке и ремонту электрического и электромеханического оборудования	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1
ПМ 09	Применение электропривода в современных технологиях	+	+	+	+	+	+		+	+	+	2
ПМ 10	Автоматизация робототехнических комплексов и установок	+	+	+	+	+	+		+	+	+	2
ПМ 11	Организация деятельности производственного подразделения	+	+		+	+	+		+	+	+	2
ПМ 12	Внедрение нетрадиционных источников электроэнергии	+	+		+	+	+		+	+	+	2
ПП	Преддипломная практика	+			+			+		+		2
ДП	Дипломное проектирование*	+			+			+	+	+	+	2
	<b>2. Компонент по выбору**</b>	<b>11</b>			<b>330</b>	+	+	+	+	+	+	<b>1-2.</b>
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>6</b>			<b>180</b>				<b>180</b>			<b>1-2.</b>
<b>ИА</b>	<b>Итоговая аттестация</b>	<b>3</b>			<b>90</b>				<b>72</b>		<b>18</b>	<b>2.</b>

	<b>Итого на обязательное обучение:</b>	<b>120</b>			<b>3600</b>	+	+	+	<b>2880</b>	<b>720</b>	
<b>К</b>	Консультация	6			180						
<b>Ф</b>	Факультативные занятия	8			240						
	<b>ВСЕГО:</b>				4020						

Примечание:

\* При проведении итоговой аттестации в форме экзамена, часы дипломного проектирования перераспределяются в профессиональные модули.

\*\* Компонент по выбору учитывает специфику социально-экономического развития конкретного региона и потребности рынка труда, а также индивидуальные интересы самого обучающегося. Компонент по выбору формируется по предложениям работодателей и партнеров организации образования, предметно-цикловых комиссий/кафедр.

БМ – базовые модули;

ПМ - профессиональные модули;

ДП - дипломное проектирование;

ПА - промежуточная аттестация;

ИА - итоговая аттестация;

К - консультации;

Ф - факультативы.

## ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**Специальность 0911000 «Техническая эксплуатация, обслуживание и ремонт электрического и электромеханического оборудования» (по видам)**

**Квалификация:** 0911044 Прикладной бакалавр технической эксплуатации, обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования

**Нормативный срок обучения 10 мес. на базе технического и профессионального образования**

Индекс	Модули и виды учебной деятельности	Кол-во кредитов	Форма контроля		Объем учебного времени (часы)								Распределение по курсам
			Экзамен	Дифференцированный зачет	всего часов	по видам обучения			по формам организации обучения				
						Теоретическое обучение	Лабораторно-практические работы, курсовые проекты и работы	Производственное обучение и Профессиональная практика	Аудит-х, контактных	СРО			
										СРОП	СРОС		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
<i>Квалификация "0902044 - Прикладной бакалавр электроснабжения"</i>													
<b>БМ</b>	<b>Базовые модули</b>	<b>4</b>			<b>120</b>					+	+	+	
	1. Обязательный компонент	<b>3</b>			<b>90</b>					<b>40</b>	<b>40</b>	<b>10</b>	
БМ 03	Развитие и совершенствование физических качеств	+	+	+	+					+	+	+	1

	<b>2. Компонент по выбору*</b>	<b>1</b>			<b>30</b>				+	+	+	1
	<b>Профессиональные модули, в том числе производственное обучение и профессиональная практика</b>	<b>51</b>			<b>1530</b>				+	+	+	
	1. Обязательный компонент	<b>46</b>			<b>1380</b>				<b>240</b>	<b>806</b>	<b>334</b>	
ПМ 09	Организация деятельности производственного подразделения и его технико-экономическое обоснование	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1
ПМ 10	Применение электропривода в современных технологиях	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	1
ПМ 11	Автоматизация робототехнических комплексов и установок	+	+		+	+	+	+	+	+	+	1
ПМ 12	Внедрение нетрадиционных источников электроэнергии	+	+		+	+	+	+	+	+	+	1
ПП	Преддипломная практика	+			+			+		+		1
ПД	Дипломное проектирование*	+	+		+			+	+	+	+	1
	2. Компонент по выбору**	<b>5</b>			<b>150</b>	+	+	+	+	+	+	1
ПА	Промежуточная аттестация	3			<b>90</b>				90			1
ИА	Итоговая аттестация	2			<b>60</b>				54		6	1
	<b>Итого на обязательное обучение:</b>	<b>60</b>			<b>1800</b>	+	+	+	<b>1440</b>		<b>360</b>	
К	Консультация	3			90							
Ф	Факультативные занятия	4			120							
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>67</b>			<b>2010</b>							

Примечание:

\* При проведении итоговой аттестации в форме экзамена, часы дипломного проектирования перераспределяются в профессиональные модули.

\*\* Компонент по выбору учитывает специфику социально-экономического развития конкретного региона и потребности рынка труда, а также индивидуальные интересы самого обучающегося. Компонент по выбору формируется по

предложениям работодателей и партнеров организации образования, предметно-цикловых комиссий/кафедр.

БМ – базовые модули;

ПМ - профессиональные модули;

ДП - дипломное проектирование;

ПА - промежуточная аттестация;

ИА - итоговая аттестация;

К - консультации;

Ф - факультативы.